

BARTOLI

DURALITE®



Realizzata con un processo innovativo, la fibra DURALITE®, è impregnata in resine naturali, utilizzata in varie applicazioni grazie alle sue eccezionali caratteristiche di resilienza.

È stata realizzata specificatamente per offrire risposte efficaci all'esigenze di rinforzo nella calzatura, in particolare per dare la massima tenuta al chiodo e per irrigidire strutturalmente il sottopiede. Presenta eccezionali caratteristiche di resistenza a peeling e delaminazione.

DESCRIZIONE

IMMAGINE SCALA 1:1



COLORE	STAMPA	SPESSORE	FOGLIO MASTER	FORMATI STANDARD
rosso scuro	bianco	0,6 - 2,0 mm	1500 x ∞ mm	fogli 1520 x 1060 mm - SG fogli 1520 x 1540 mm - LG

CARATTERISTICHE



CONNOTAZIONI

CERTIFICAZIONI

STABILIMENTO DI PRODUZIONE LUCCA - 100% MADE IN ITALY



UNI EN ISO 14001:2015



SCHEDA PRODOTTO 1/3
DURALITE®
Aggiornamento 06/2023



FORMATO FOGLI mm	SPESSORE mm	GR/CM ³	KG/FG *	FG x PL
1520 x 1060	0,6	1,22	1,17	600
1520 x 1060	0,8	1,20	1,54	460
1520 x 1060	1,0	1,18	1,90	400
1520 x 1060	1,2	1,17	2,26	320
1520 x 1060	1,5	1,17	2,87	250
1520 x 1540	0,6	1,22	1,71	600
1520 x 1540	0,8	1,20	2,25	460
1520 x 1540	1,0	1,19	2,79	400
1520 x 1540	1,2	1,18	3,31	320
1520 x 1540	1,5	1,17	4,11	250

* Pesi teorici

DATI TECNICI

È possibile realizzare su richiesta formati, spessori personalizzati, taglio strisce e cardatura. I valori tecnici riferiti al prodotto sono da considerarsi come valori di riferimento e possono essere soggetti a modifiche. Ogni valore è soggetto a minime tolleranze.

NOTE

TEST TM11	TENUTA INCHIODATURA	★ ★ ★ ★ ★
TEST TM80	DELAMINAZIONE	★ ★ ★ ★ ★
TEST TM2	TRAZIONE LONGITUDINALE/TRASVERSALE	★ ★ ★ ★ ★
TEST TM BAR01	RIGIDITÀ	★ ★ ★ ★ ★
TEST TM112	FATIGUE RESISTANCE	★ ★ ★ ★ ★ ✨

TEST MECCANICI

TESTED BY





“La nostra policy ambientale, iniziata molti anni fa grazie alla spinta di alcuni clienti nei vari settori in cui opera l’azienda, è sempre stata orientata ad un approccio scientifico e mai ideologico, avvalendosi solo di certificazioni idonee, emesse da Enti qualificati e internazionalmente riconosciuti in conformità con i requisiti degli oltre 80 Paesi dove opera l’azienda o, indirettamente, dei Paesi destinatari del prodotto finito dei nostri clienti.”

APPLICAZIONE



50% RICICLATO + 50% FIBRA VERGINE

COMPOSIZIONE



Le materie prime riciclate sono SELEZIONATE e CONTROLLATE da filiere accuratamente qualificate. Vengono utilizzate dei maceri dalle prestazioni ottimali che superano i nostri test qualità sia in termini meccanici che chimici.



Fibre vergini certificate, provenienti da foreste gestite in modo responsabile, sostenibile.



In collaborazione con Intertek® testiamo costantemente le nostre materie prime e i nostri prodotti finiti in ottemperanza alle disposizioni internazionali. Inoltre i limiti più restrittivi dei marchi di lusso diventano i nostri limiti di riferimento.



Iscriviti alla newsletter per ricevere aggiornamenti e revisioni dei nostri prodotti
INQUADRA QUI

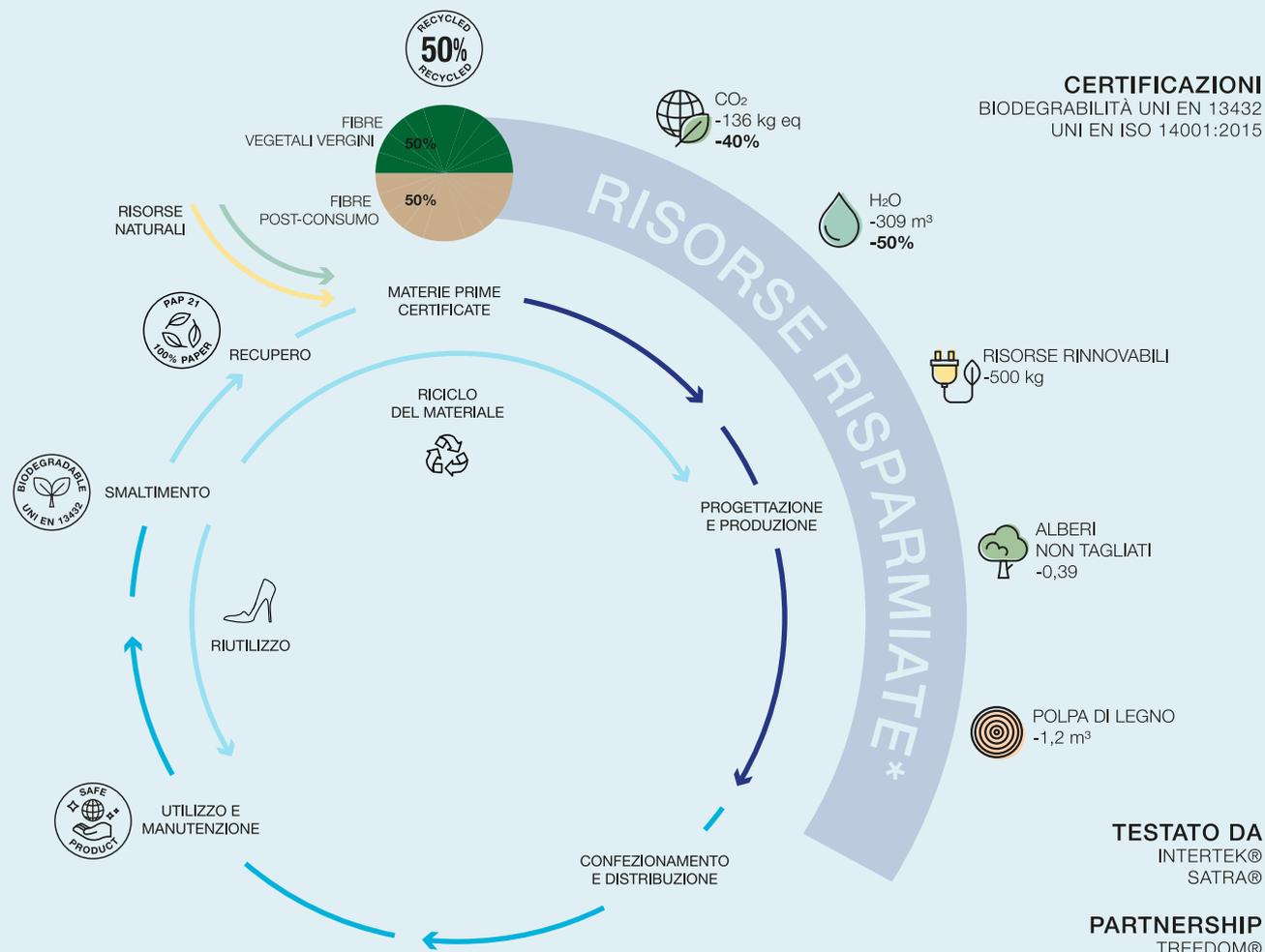


SCHEDA PRODOTTO 3/3
DURALITE®
Aggiornamento 06/2023

LIFE CYCLE THINKING



DURALITE®



RIDUZIONE IMPATTO AMBIENTALE

1000 PAIA DI SCARPE REALIZZATE CON DURALITE® 1 mm**

RISPARMIO DI

- CO₂ -4 kg eq
- H₂O -8 m³
- RISORSE RINNOVABILI -13 kg
- ALBERI NON TAGLIATI -0,01
- POLPA DI LEGNO -0,03 m³

* Valori teorici di risparmio con l'utilizzo di carta riciclata rispetto a carta vergine per ogni tonnellata (Studio LCA - ERGO - Sant'Anna - Pisa)
 ** Valori teorici di risparmio con l'utilizzo di carta riciclata rispetto a carta vergine per circa 27 Kg (Studio LCA - ERGO - Sant'Anna - Pisa)



Iscriviti alla newsletter per ricevere aggiornamenti e revisioni dei nostri prodotti
 INQUADRA QUI



LCT
 DURALITE®
 Aggiornamento 06/2023