

BARTOLI

KRAFTON®



KRAFTON® è sicurezza e innovazione. Frutto di un accurato processo di ricerca e sviluppo, offre elevati valori in termini di rigidità e resistenza garantiti nel tempo oltre a un'ottima tenuta di incollaggio (peeling) anche in condizioni d'umidità grazie alle proprietà di basso assorbimento. La nuova tecnologia, CROSS FIBER TECHNOLOGY (CFT) sviluppata in azienda, è in grado di offrire pari prestazioni meccaniche e comportamentali al sottopiede in entrambi i sensi della fibra (CD/MD).

DESCRIZIONE



IMMAGINE
SCALA 1:1

COLORE	STAMPA	SPESSORE	FOGLIO MASTER	FORMATI STANDARD
verde	bianco	2,0 - 3,5 mm	3300 x 4800 mm	fogli 1070 x 1570 mm
				fogli 1540 x 1570 mm
				fogli 1540 x 960 mm
				fogli 1540 x 1280 mm

CARATTERISTICHE



CONNOTAZIONI



CERTIFICAZIONI

STABILIMENTO DI PRODUZIONE LUCCA - 100% MADE IN ITALY



SCHEDA PRODOTTO 1/3
KRAFTON®
Aggiornamento 06/2023

FORMATO FOGLI mm	SPESSORE mm	GR/CM ³	KG/FG *	FG x PL
1070 x 1570	2,0	1,15	3,85	270
1070 x 1570	2,5	1,15	4,83	215
1070 x 1570	2,8	1,15	5,41	195
1070 x 1570	3,0	1,15	5,80	180
1070 x 1570	3,2	1,15	6,18	165
1070 x 1570	3,5	1,15	6,58	155

* Pesi teorici

DATI TECNICI

È possibile realizzare su richiesta formati, spessori personalizzati, taglio strisce e cardatura. I valori tecnici riferiti al prodotto sono da considerarsi come valori di riferimento e possono essere soggetti a modifiche. Ogni valore è soggetto a minime tolleranze dovute all'utilizzo di materie prime di recupero.

NOTE

TEST TM11	TENUTA INCHIODATURA	★ ★ ★ ★ ★
TEST TM80	DELAMINAZIONE	★ ★ ★ ★ ★
TEST TM2	TRAZIONE LONGITUDINALE/TRASVERSALE	★ ★ ★ ★ ★
TEST TM BAR01	RIGIDITÀ	★ ★ ★ ★ ★
TEST TM112	FATIGUE RESISTANCE	★ ★ ★ ★ ★

TEST MECCANICI

TESTED BY





“La nostra policy ambientale, iniziata molti anni fa grazie alla spinta di alcuni clienti nei vari settori in cui opera l’azienda, è sempre stata orientata ad un approccio scientifico e mai ideologico, avvalendosi solo di certificazioni idonee, emesse da Enti qualificati e internazionalmente riconosciuti in conformità con i requisiti degli oltre 80 Paesi dove opera l’azienda o, indirettamente, dei Paesi destinatari del prodotto finito dei nostri clienti.”

APPLICAZIONE



50% RICICLATO + 50% FIBRA VERGINE

COMPOSIZIONE



Le materie prime riciclate sono SELEZIONATE e CONTROLLATE da filiere accuratamente qualificate. Vengono utilizzate dei maceri dalle prestazioni ottimali che superano i nostri test qualità sia in termini meccanici che chimici.



In collaborazione con Intertek® testiamo costantemente le nostre materie prime e i nostri prodotti finiti in ottemperanza alle disposizioni internazionali. Inoltre i limiti più restrittivi dei marchi di lusso diventano i nostri limiti di riferimento.



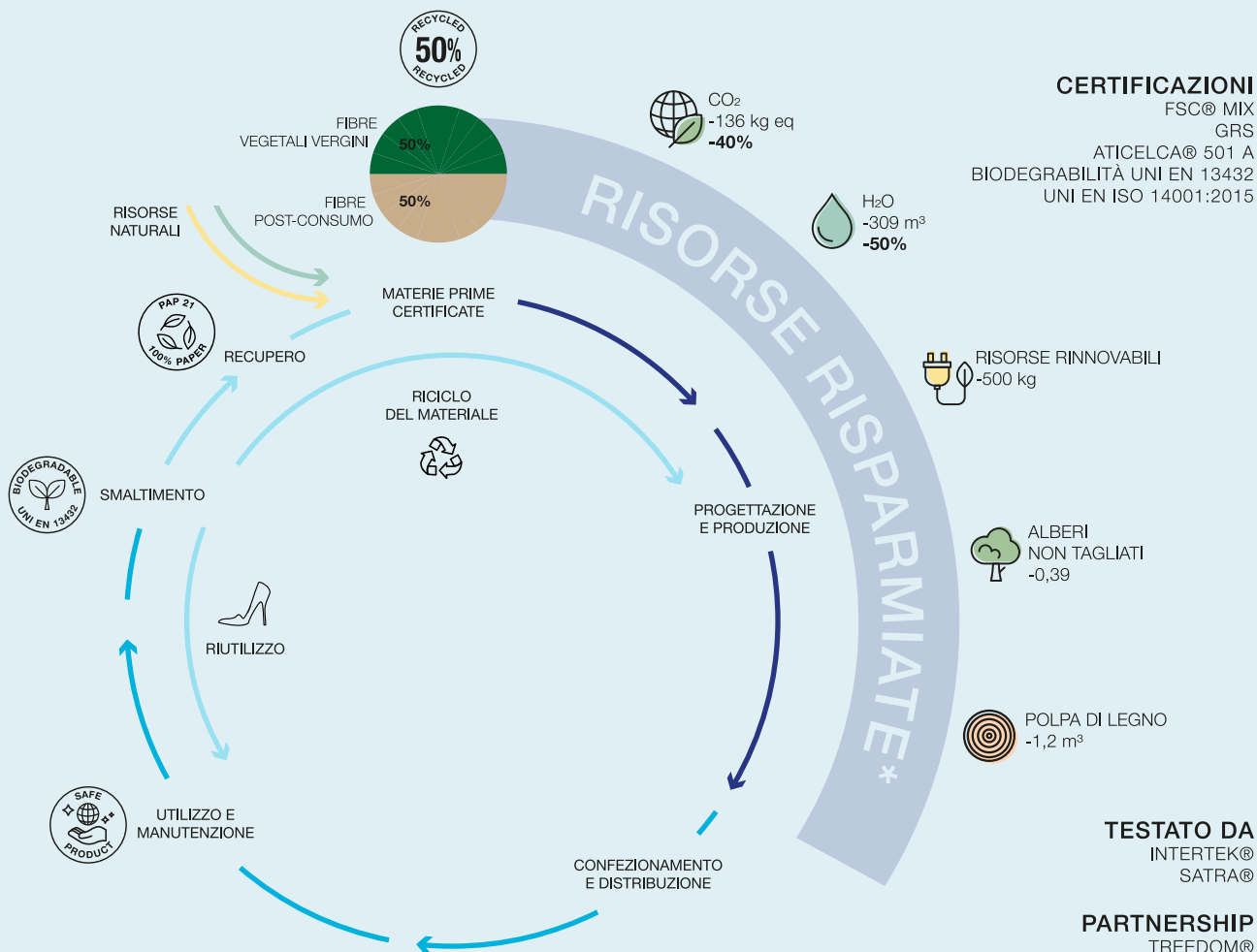
Iscriviti alla newsletter per ricevere aggiornamenti e revisioni dei nostri prodotti
INQUADRA QUI



SCHEDA PRODOTTO 3/3
KRAFTON®
Aggiornamento 06/2023

LIFE CYCLE THINKING

KRAFTON®



1000 PAIA DI SCARPE REALIZZATE CON KRAFTON® 3 mm**

RISPARMIO DI

- CO₂ -10 kg eq
- H₂O -24 m³
- RISORSE RINNOVABILI -39 kg
- ALBERI NON TAGLIATI -0,03
- POLPA DI LEGNO -0,09 m³

RIDUZIONE IMPATTO AMBIENTALE

* Valori teorici di risparmio con l'utilizzo di carta riciclata rispetto a carta vergine per ogni tonnellata (Studio LCA - ERGO - Sant'Anna - Pisa)
 ** Valori teorici di risparmio con l'utilizzo di carta riciclata rispetto a carta vergine per circa 77 Kg (Studio LCA - ERGO - Sant'Anna - Pisa)



Iscriviti alla newsletter per ricevere aggiornamenti e revisioni dei nostri prodotti
 INQUADRA QUI



LCT
 KRAFTON®
 Aggiornamento 06/2023